



HR-7

HELIUM RECOVERY

Flujo: 7 m³/hr (nominal)

Presión de trabajo: 1-220 bar

Temperatura de operación: 5-45°C

Voltaje de operación: 220 V~, 3Φ, 60 Hz.

HR-7

HELIUM RECOVERY



Principales características

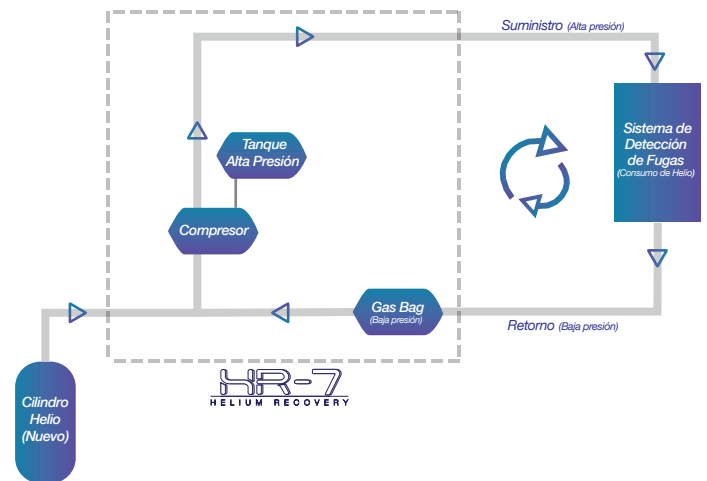
- Compresor de tres etapas, 7.5 hp, 1200 rpm.
- Acumulador primario flexible de 1.7 m3 @ atm.
- Acumulador secundario de 1.40 m3 @ 4500 psi (expandible a 2.8 m3).
- HMI – Control Automático.
- Interruptor mecánico de arranque-paro.
- Chasis metálico de soporte y nivelación.
- Regulación de presión a la salida 10-500 psi.
- Nivel de ruido: 80 dB
- Peso: 750 kg.
- Carga instalada 6kW.

Ahorra Helio, ahorra dinero

Nuestro **Sistema de Recuperación de Helio HR-7** está diseñado para eficientar el consumo de gas Helio en diversas aplicaciones industriales, principalmente en sistemas de detección de fugas.

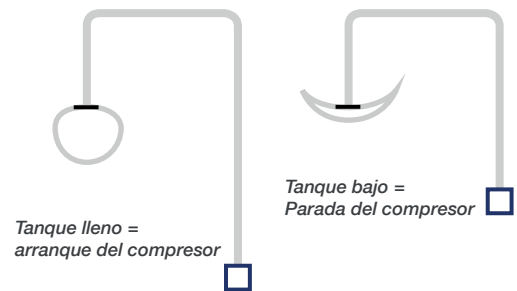
Con ciclos de trabajo personalizables, huella física mínima, componentes de marcas reconocidas, una operación sencilla pero confiable y servicio local, nuestro equipo ofrece el mejor servicio de recuperación y reciclado de gas Helio representando ahorros de hasta el 95% en su consumo.

Denos la oportunidad de hacer un diagnóstico de su instalación y/o proceso para determinar la mejor configuración para su operación, el ahorro en su consumo y retorno de su inversión.



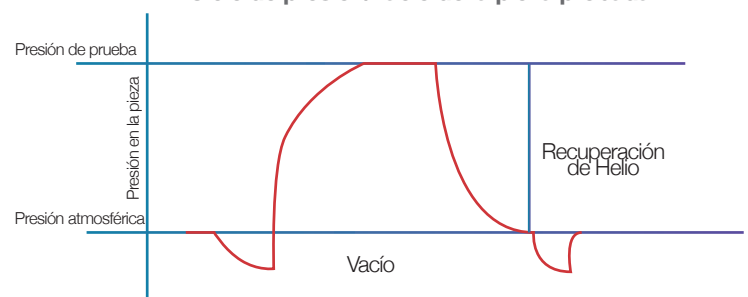
El ciclo de trabajo inicia con el llenado del Sistema con Helio a Alta presión (Cilindro Helio-Compresor-Tanque Alta Presión). Por medio de reguladores se suministra Helio con la presión de trabajo ajustada a la estación de pruebas específica. Una vez terminada la prueba el gas es retornado a un recipiente flexible (Gas Bag) a baja presión. Este gas acumulado se reincorpora al sistema para reutilizarlo y generar el ahorro de consumo.

¿Cómo funciona el Gas Bag?



Este sistema permite absorber los picos de flujo

Ciclo de presión/vacío de la pieza probada



CUERNAVACA
Tel +52 (777) 313 2260/2087
MONTERREY
Tel +52 (81) 8345 1166
contacto@intercovamex.com

